

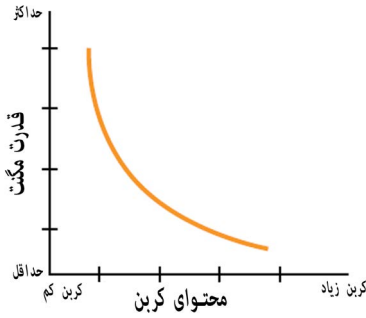


راهنمای انتخاب

# لیفتور مگنت



# بررسی لیفتر مگنت



**قطعات کم کربن**  
ظرفیت مگنت بر اساس جابجایی فولاد با کربن کم می باشد در موادی که حاوی آهن کمتر و کربن بیشتر می باشند ظرفیت بالابری کاهش می یابد.

مگنت های بالابر دائم برای حمل محصولات نیمه کاری از قبیل قطعات ماشین کاری شده، ریخته گری شده، قالبسازی، ورقه های فولادی، شمش ها و لوله ها بسیار ایده آل هستند. این مگنت ها که در مدل های معمولی و صادراتی موجود می باشند تا وزن ۱۰۰۰۰ کیلوگرم را بلند می کنند، ای مگنت ها به جریان برق نیاز ندارند و می توانند به راحتی خاموش و روشن شوند.

## قطعات تخت

- تخلیه مواد خام
- بارگیری صفحات به میز لیزر
- تخلیه قطعات بعد از برش
- قابلیت استفاده از چند مگنت بر روی یک شاهین برای قطعات بزرگ



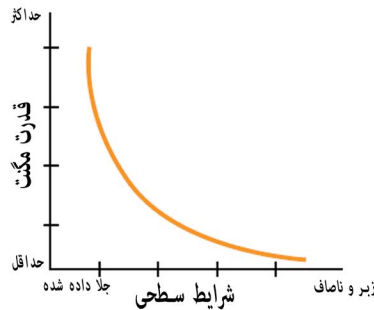
## قطعات گرد

- مناسب برای بارگیری شمش به داخل ماشین تراش
- با قابلیت جابجایی قطرهای مختلف
- طراحی با کفشک قطب بر روی بعضی مدل ها در صورت نیاز موجود می باشد



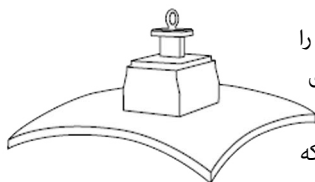
## قطعات با فاصله هوایی

رنگ آمیزی روکش ها، رسوبات، یخ و یا سایر مواد بین سطح بار و مگنت به طور چشمگیری بر روی نیروی نگهداری مگنت تأثیر خواهد داشت بنابراین سطح مگنت و بار باید تمیز باشد



## قطعات برآمده یا فرورفته

نیروی نگهدارنده مگنت با کشش بار به طور عمود بر سطح مگنت ارزیابی می شود. انحنای خمیدگی بار در کناره ها نیرویی را ایجاد می کند که به سطح مگنت عمودی نیست. (مانند شکل مقابل). این «خمیدگی» حالتی را ایجاد می کند که



ممکن است باعث جدا شدن بار از مگنت شود.

برای اطمینان از آویزان بودن یک بار انعطاف پذیر در یک محدوده قابل قبول، به جدول زیر مراجعه فرمایید.

خارج از این محدوده ها به چندین مگنت نیاز خواهد بود.



## پروفیل های ساختمانی

- حرکت/جاگذاری قطعات زاویه دار، کانال ها و لوله ها برای جوش
- جابجایی لوله ها و مصالح ساختمانی گرد و گوشه دار

## اشکال نامنظم

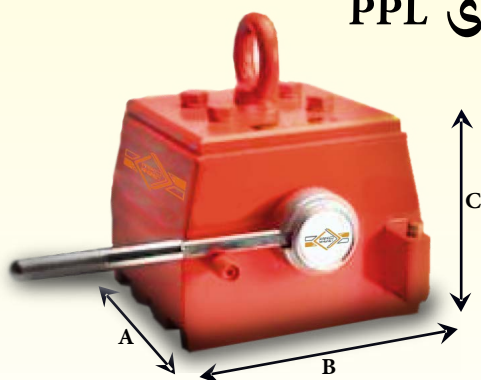
- جابجایی قطعات ریخته گری شده (تمام شده یا ناصاف)
- جابجایی ساختارهای کوچک، چهارچوب ها و ...



Thickness	Depth(mm)	PML-300	PML-600	PML-1000	PML-2000	PML-3000
T1	60	%100	%100	%100	%100	%100
T2	55	%100	%100	%100	%100	%100
T3	50	%100	%100	%100	%100	%95
T4	45	%100	%100	%100	%100	%90
T5	40	%100	%100	%100	%100	%85
T6	35	%100	%100	%100	%90	%75
T7	30	%100	%100	%100	%80	%65
T8	25	%100	%100	%90	%70	%55
T9	20	%100	%90	%75	%60	%45
T10	15	%100	%70	%60	%50	%35
T11	10	%70	%50	%45	%35	%25
T12	5	%40	%30	%25	%20	%15

# لیفتر مگنت های دائم

## سری PPL



لیفتر مگنت های دائم قلاب ثابت پاپک مگنت جهت جابجایی قطعات گرد و تخت به صورت دستی می باشند. عملکرد فوق العاده این دستگاه بدون زنجیر، تسمه و سیم بکسل جابجایی قطعات آهنی را با اطمینان و سرعت بالا در شش ظرفیت مختلف برای شما فراهم می آورد.

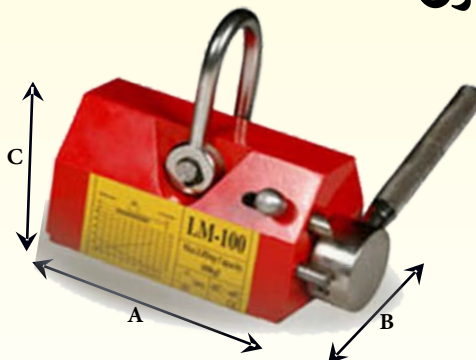
### مزایا:

- ایمنی و عمر بسیار بالا
- افزایش راندمان کاری و کاهش هزینه
- کارایی آسان
- سرعت بالا
- مکانیسم قفل دسته

### کاربرد:

ماشین سازی- تراشکاری- فولاد- ریخته گری- سازندگان مخازن و سازه های فلزی

## سری PML



لیفتر مگنت های دائم قلاب متحرک پاپک مگنت جهت جابجایی قطعات گرد و تخت به صورت دستی می باشند. عملکرد فوق العاده این دستگاه بدون زنجیر، تسمه و سیم بکسل جابجایی قطعات آهنی را با اطمینان و سرعت بالا در پنج ظرفیت مختلف برای شما فراهم می آورد.

### مزایا:

- ایمنی و عمر بسیار بالا
- افزایش راندمان کاری و کاهش هزینه
- کارایی آسان
- سرعت بالا
- مکانیسم قفل دسته

### کاربرد:

ماشین سازی- تراشکاری- فولاد- ریخته گری- سازندگان مخازن و سازه های فلزی

مشخصات

Model	PML-3	PML-11	PML-22	PML-35	PML-70	PPL-4.3	PPL-8.6	PPL-15.9	PPL-24.16	PPL-30.24	PPL-50.40
Flat-Max cap (kg)	135	495	990	1575	3150	180	360	675	1080	1350	2250
Min Thickness-max cap (mm.)	13	25	32	38	51	10	10	19	25	25	51
Round- max cap (kg)	68	248	495	788	-	135	270	405	720	1080	1665
Min to Max OD (mm.)	76	127	1765	254	-	63to 127	76to 229	76to 254	102to 381	102to 381	152to 457
Material Thickness Capacity Ratings	11Gauge	70	150	150	140	NR	125	150	175	200	200
	36mm	150	350	350	300	NR	300	500	500	600	750
	97mm	250	750	1000	800	NR	400	800	1000	1200	1500
	30mm	300	1000	1500	1300	NR	400	800	1200	1750	2000
	86mm	300	1050	2000	2200	NR	400	800	1500	2000	2000
	25mm	300	1100	2100	2500	NR	400	800	1500	2400	3000
	32mm	300	1100	2200	3000	NR	400	800	1500	2400	3000
	38mm	300	1100	2200	3500	5500	400	800	1500	2400	3000
	44mm	300	1100	2200	3500	6000	400	800	1500	2400	3000
	51mm	300	1100	2200	3500	7000	400	800	1500	2400	3000
Dimensions	A (mm)	14	162	232	371	86	114	114	135	135	156
	B (mm)	64	92	122	234	102	154	154	184	241	325
	C (mm)	16	90	117	212	119	119	119	149	175	251
	Weight (kg)	3	10	24	50	124	7	15	25	40	50

۱. ظرفیت های اعلام شده بر اساس قطعات آهنی صاف و تمیز هستند، به طوری که قطعه کاملاً با مگنت در تماس باشد.

۲. ظرفیت بر اساس ضخامت قطعه تغییر می یابد زیرا ظرفیت بالابری جهت قطعات با ضخامت کم و نازکتر کمتر است.



### نحوه عملکرد

مگنت های بالای چهارگوش یکی از مؤثرترین دستگاه های تولیدی جهت حمل ورق، بیلت، بلوم و اسلب و میلگرد می باشد.

### مزایا

طراحی مهندسی و ریخته گری شده هسته مغناطیسی-استفاده از بدنه با ضریب مغناطیسی بالا-رزین ساخت فرانسه- شارلاک ساخت آلمان-رله کنترل درجه حرارت-رله کنترل عملکرد کاری-قدرت جذب بسیاربالا-جابجایی اتوماتیک قطعات آهنی-افزایش راندمان کاری-قابل طراحی جهت جابجایی قطعات با دمای بالای ۵۰۰ درجه-قابل طراحی در دو نوع مسی و آلومینیومی-قابل طراحی در ابعاد مختلف-قابلیت استفاده به صورت چندگانه.

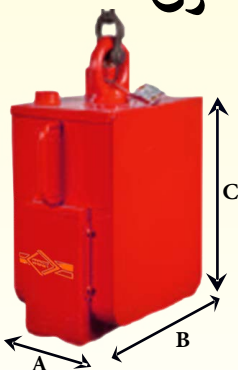
### کاربرد

صنایع فولاد- ذوب- بنادر و کشتیرانی- نورد- راه آهن- خودروسازی- لوله و پروفیل- صنایع ماشین سازی- صنایع نظامی و کلیه کارخانجاتی که می خواهند به صورت اتوماتیک قطعات آهنی را جابجا نمایند.

### عوامل اصلی در انتخاب مدل دستگاه

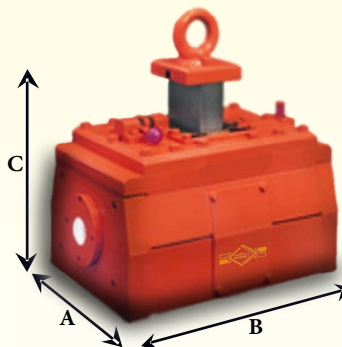
وزن قطعه- ابعاد قطعه- شکل قطعه- درجه حرارت قطعه- زمان جابجایی.

## سری PMPL



جابجایی و بلند کردن در زمان کمتر بدون مجبور بودن به رها سازی دستی مگنت، ایده آل برای موقعیت هایی که دسترسی اپراتور را محدود می سازد و قابلیت جابجایی قطعات صاف و گرد. این مگنت های دائم با به کارگیری یک کلید بر روی مگنت، روشن و خاموش می شوند.

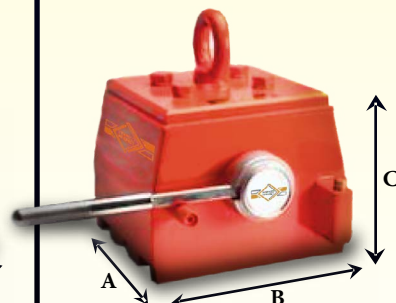
## سری PAPT



لیفترهای دائم اتوماتیک، یک مگنت بدون نیاز به روشن و خاموش کردن دستی، امکان جابجایی قطعات فولادی را با اطمینان و سرعت بالا فراهم می سازد.

- مزایا:
- بدون نیاز به فعال سازی دستی
  - جابجایی راحت و آسان
  - قابل طراحی در چهار مدل
  - مکانیسم خاموش و روشن با جرقه زنی
  - بدون نیاز به برق

## سری PEPL



لیفتر مگنت های دائم قلاب ثابت پاپک جهت جابجایی قطعات گرد و تخت به صورت دستی می باشد. عملکرد فوق العاده این دستگاه بدون زنجیر، تسمه و سیم بکسل جابجایی قطعات آهنی را با اطمینان و سرعت بالا در شش ظرفیت مختلف برای شما فراهم می آورد.

- مزایا:
- ایمنی و عمر بسیار بالا
  - افزایش راندمان کاری و کاهش هزینه
  - کارایی آسان
  - سرعت بالا
  - مکانیسم قفل دسته

کاربرد:

ماشین سازی- تراشکاری- فولاد- ریخته گری- سازندگان مخازن و سازه های فلزی

PEPL-121	PEPL-154	PEPL-157	PEPL-197	PAPT-150	PAPT-152	PAPT-154	PAPT-156	PMPL-150
293	1800	3375	4500	405	743	1620	2610	2025
13	38	51	44	13	32	51	51	32
-	-	-	-	-	-	-	-	1350
-	-	-	-	-	-	-	-	152to 406
150	300	NR	NR	200	180	200	250	180
1016	27940	38100	43180	15240	15240	22860	33020	17145
12700	48260	73660	78740	20320	22860	40640	53340	34290
15240	68580	93900	109220	22860	27940	58420	71120	45720
15240	81280	101600	139700	22860	29210	66040	91440	45720
16510	86360	147320	177800	22860	33020	73660	99060	91440
16510	93980	177800	243840	22860	41910	81280	132080	114300
16510	101600	180340	246380	22860	41910	86360	139700	114300
16510	101600	182800	2540000	22860	41910	86360	139700	114300
16510	101600	190500	2540000	22860	41910	91440	147320	114300
73	291	508	543	262	275	438	582	251
241	305	305	356	243	305	305	354	394
181	229	229	270	437	546	565	587	454
17	101	180	288	75	131	208	327	158

# ملاحظات بیشتر در خصوص لیفت‌ر مگنت‌ها

## عوامل مؤثر مربوط به بار

ورق‌های با ضخامت کم، ورق‌های زبر و ناصاف، ورق‌های با سطوح نامنظم، ورق‌های با شکل ناهمگون و ... بر روی نگهدارندگی لیفت‌ر تأثیر می‌گذارند که حتماً می‌بایست در خصوص استفاده از دستگاه و مدل مورد نظر، مورد توجه قرار گیرند تا ضریب ایمنی لازم را داشته باشند. نکته دیگری که قابل اهمیت است قرار گرفتن لیفت‌ر مگنت در مرکز ثقل قطعه می‌باشد. توجه داشته باشید بارهای کج و یا نامتوازن نیز بر نگهدارندگی لیفت‌ر تأثیر گذار است.

## ظرفیت

حداکثر نیروی بالابری باید دو برابر نیروی جاذبه باشد. جدول ارائه شده بر اساس ورقه‌های فولادی صاف و تمیز، در شرایطی که در تماس کامل با سطح بار باشد، در نظر گرفته شده است. عوامل مربوط به بار حتماً باید در هنگام تعیین ضریب ایمنی لیفت‌ر مورد توجه قرار گیرد. در هنگام استفاده از لیفت‌ر نیز حتماً دفترچه عملکرد شرکت پاپک مگنت را مطالعه نمایید.

## اطلاعات مربوط به کاربرد لیفت‌ر

### ورق:

قطعه: .....  
درجه حرارت قطعه: C° .....  
بیشترین: ضخامت ..... عرض ..... طول ..... وزن .....  
کمترین: ضخامت ..... عرض ..... طول ..... وزن .....  
قطعات به صورت جداگانه اند؟ بله ..... خیر .....

### شمش / لوله:

قطعه: .....  
درجه حرارت قطعه: C° .....  
بیشترین: ضخامت ..... عرض ..... طول ..... وزن .....  
کمترین: ضخامت ..... عرض ..... طول ..... وزن .....

### بندل:

قطعه: ..... حداکثر قطر خارجی: ..... حداقل قطر خارجی: .....  
طول: ..... وزن: .....

### روش دسته بندی:

به صورت سفت و محکم ..... به صورت شل یا آزاد ..... باسیم ..... با تسمه .....  
ساختار بندی را توضیح دهید و یا یک نقشه ارائه دهید: .....

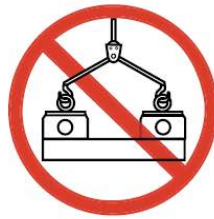
# راهنمای عمومی



ممنوعیت در بلند کردن بارهایی که کاملاً سطح مغنت آن را جذب نکرده است



ممنوعیت در بلند کردن بارهایی با ظرفیت بالاتر از ظرفیت نامی لیفترا



استفاده از چند مغنت بدون شاهین ممنوع می باشد



جابه به جا کردن قطعاتی که لیفترا در مرکز ثقل قرار نگرفته باشد ممنوع است



در هنگام جابجایی نباید هیچکس روی قطعه باشد.



جلوگیری از ضربه زدن به بار و مغنت



از جابجایی به عمودی خودداری فرمایید



حمل بار در جهت های ناهمگون و خطرناک ممنوع می باشد



## خدمات و سرویس تعمیر



جهت کسب اطلاعات بیشتر با واحد فنی شرکت پاپکُ مغنت ارتباط برقرار کنید.

## نحوه انتخاب لیفترا مغنت

برای انتخاب مغنت های بالا بر به دفترچه راهنمای مربوط به انتخاب مغنت بالا بر مراجعه فرمایید.



**پاپکُ مغنت؛** یک قدرت جهانی در استفاده از جدیدترین و پیشرفته ترین تکنولوژی صنعت مغناطیسی و ارتعاشی و تعمیرات مرتبط

تلفن: (۱۰ خط) ۸۸۳۲۲۷۲۰ فکس: ۸۸۳۱۰۰۶۴ خدمات پس از فروش: ۸۸۳۴۹۹۵  
تهران: میدان هفت تیر، ابتدای خیابان قائم مقام فراهانی، کوچه یکم، پلاک ۱۰، واحد یک.  
www.papkomagnet.com E-mail: office@papkomagnet.ir

